



DG50 EXP

Hochleistungs-Industriesauger DG50 EXP für die Aufnahme großer Material-Mengen im permanenten Einsatz





DG50 EXP

Hochleistungs-Industriesauger DG50 EXP für die Aufnahme großer Material-Mengen im permanenten Einsatz

Der Hochleistungs-Industriesauger DG50 EXP empfiehlt sich besonders für die Aufnahme großer Material-Mengen im permanenten Einsatz (rund um die Uhr).

Alle Modelle können in verschiedenen Anwendungsgebieten wie z.B. der Landwirtschaft, dem Maschinenbau, in Gießereien, Stahlwerken, im Baugewerbe, in Zementwerken und Kraftwerken entweder mit langen Schläuchen oder als stationäre Absaugeinrichtung betrieben werden. Das automatische Filterabreinigungssystem (optional erhältlich bei Modell DG 150, Standard bei den Modellen DG 200 und DG 300 HD) gewährleistet eine kontinuierliche und effektive Abreinigung des Filters. Die Standard-Behälterkapazität von 100 Liter lässt sich durch zusätzliche Vorabscheider mit eingebautem Zyklon auf 400 oder 600 Liter erweitern. Die Vorabscheider können aufgrund ihrer Staplerlaschen mit einem Gabelstapler entleert werden.

Saugereinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	4
Unterdruck	mmH ₂ O	3200
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	2600
Luftmenge	m ³ /h	420
Filterfläche	cm ²	30000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	25000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	140.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	66 X 118 X 140 h.
Gewicht	kg	137