



DG 100

Industriesauger geeignet für Stäube und Feststoffe während der Daueranwendung





DG 100

Industriesauger geeignet für Stäube und Feststoffe während der Dauernwendung

Der Industriestaubsauger DG 100 ist besonders kraftvoll und leistungsstark.

Er ist geeignet für intensive Dauernwendungen, sowohl in mobilem Einsatz wie auch in Zentralanlagen. Stäube und Feststoffe können gleichzeitig aufgesaugt werden. Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom. Das einstellbare Nebenluftventil schützt die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken. Ein zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugeinheit. Der eingebaute Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters. Der große Sternfilter mit 4,9 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar. Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. In Verbindung mit diversen Vorabscheider Systemen lässt sich das Fassungsvermögen erheblich steigern. Der Industriesauger ist auf einem robusten Stahlrahmen (Edelstahl verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	7,5
Unterdruck	mmH ₂ O	4400
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	2700
Luftmenge	m ³ /h	750
Filterfläche	cm ²	49000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	45000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	153.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	64 X 125 X 175 h.
Gewicht	kg	285