



DG 100 AIRFLOW

DG 100 AIRFLOW Drehstrom-Industriesauger für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe





DG 100 AIRFLOW

DG 100 AIRFLOW Drehstrom-Industriesauger für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe

Der langlebige Industriesauger DG 100 AIRFLOW ist für alle industriellen Reinigungsarbeiten zu verwenden.

Er kann im Dauerbetrieb (rund um die Uhr) verwendet werden und verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet. Der leistungsstarke Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom und der eingebaute Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters. Der geräuscharme Betrieb des Saugers macht ihn zu einem angenehmen Arbeitsgerät. Filterkammer Der große Sternfilter mit 4,9 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar. Sammelbehälter Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. In Verbindung mit diversen Vorabscheider Systemen lässt sich das Fassungsvermögen erheblich steigern. Der Industriesauger ist auf einem robusten Stahlrahmen (Edelstahl verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	8 (2x4)
Unterdruck	mmH ₂ O	3200
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	2600
Luftmenge	m ³ /h	840
Filterfläche	cm ²	49000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	45000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	171.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	64 X 125 X 175 h.
Gewicht	kg	299