



DG 300 HD

Industriesauger mit automatischem Filterabreinigungssystem für Stäube und Festkörper





DG 300 HD

Industriesauger mit automatischem Filterabreinigungssystem für Stäube und Festkörper

Der DG 300 HD Industriesauger ist für alle industriellen Anwendungsbereiche für intensive Daueranwendungen geeignet, sowohl in mobilem Einsatz wie auch in Zentralanlagen.

Das Modell eignet sich besonders für die Aufnahme sehr großer Material-Mengen. Entsprechend verfügt der Industriesauger über eine maximale Leistung sowie einen wartungsfreien Direktantrieb für die schwersten Anwendungen. In einem ausklingbaren Sammelbehälter mit hoher Auffangkapazität wird das aufgesaugte Material gesammelt. Das automatische Filterabreinigungssystem gewährleistet eine kontinuierliche und effektive Abreinigung des Filters. Die Filterfläche ist sehr groß und verfügt über einen integrierten Filterrüttler. In unserem Video können Sie sich anschauen, wie der Industriesauger innerhalb kürzester Zeit eine große Menge an Steinen aufsaugt! Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzmerkmalen ausgestattet: - Unterdruckmanometer für die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs - Anzeige der Filterbelegung - Motorschutzschalter zur Unterbrechung des Motorbetriebs bei Überhitzung - Einstellbares Nebenluftventil zum Schutz für die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken - Zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugereinheit - Eingebauter Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	25
Unterdruck	mmH ₂ O	4500
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	3100
Luftmenge	m ³ /h	2100
Filterfläche	cm ²	120000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	85000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	175.00
Behälter Kapazität	lt	220
Durchmesser Saugstutzen	mm	120
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	92 X 220 X 220 h.