



DG 200

Industriesauger DG 200 - Hochleistungs- Drehstromsauger für die Industrie für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe





DG 200

Industriesauger DG 200 - Hochleistungs- Drehstromsauger für die Industrie für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe

Der Industriesauger DG 200 - HOCHLEISTUNGS-DREHSTROMSAUGER FÜR DIE INDUSTRIE FÜR STÄUBE, FLÜSSIGKEITEN UND FESTSTOFFE Der Industriesauger DG 200 empfiehlt sich besonders dann, wenn große Mengen an Materialien aufgenommen werden sollen.

Er ist geeignet für die Landwirtschaft, dem Maschinenbau, in Gießereien und Stahlwerken sowie zum Beispiel im Baugewerbe. Betrieben werden kann der DG 200 mit Hilfe von langen Schläuchen oder auch als zentrale Absauganlage und so auch schwer erreichbare Stellen erreichen. Saugaggregat Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom. Das einstellbare Nebenluftventil schützt die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken. Ein zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugereinheit. Der eingebaute Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters. Filterkammer Der große Sternfilter mit 12 m² Filterfläche und einer automatischen Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Die Abreinigung erfolgt durch einen pneumatischen Zylinder, der durch einen serienmäßigen Kompressor gespeist wird. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar. Sammelbehälter Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen (Edelstahl verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert. Schauen Sie sich das Youtube-Video an um mehr zu sehen!

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	18,5
Unterdruck	mmH2O	4400
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	3200
Luftmenge	m3/h	1400
Filterfläche	cm2	120000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm2	85000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m3/m2/h	116.00
Behälter Kapazität	lt	220
Durchmesser Saugstutzen	mm	120
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	92 X 220 X 220 h.
Gewicht	kg	663