



DG EXP 50 SE

Industriesauger DG EXP 50 SE mit hohem Unterdruck für Festkörper und Stäube





DG EXP 50 SE

Industriesauger DG EXP 50 SE mit hohem Unterdruck für Festkörper und Stäube

Alle Industriesauger der DG Serie verwenden einen wartungsfreien Direktantrieb vom Typ Seitenkanalverdichter, der herausragende Saugleistung und Langlebigkeit bei kontinuierlicher Absaugung gewährleistet.

Sie sind leistungsstark, geräuscharm und für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr) konzipiert. Der Industriesauger DG EXP 50 SE unterscheiden sich folgendermaßen von den anderen Modellen: Die Option SE zeichnet jene Saugmodelle aus, die mit einem Seitenkanalverdichter mit zwei aufeinanderfolgenden Antriebsrädern ausgestattet sind, wodurch der vom Sauger generierte Unterdruck erheblich gesteigert werden kann. Diese Option empfiehlt sich für den Transport und die Wiedergewinnung von Materialien mit hohem spezifischem Gewicht oder um in die Tiefe zu saugen. Ideal für die Anwendung in der Schwerindustrie, in Gießereien und im Bereich der industriellen Sandstrahlung. In unserem Datenblatt finden Sie alle Informationen übersichtlich zusammengestellt.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	4,3
Unterdruck	mmH ₂ O	5100
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	3600
Luftmenge	m ³ /h	320
Filterfläche	cm ²	30000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	25000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	106.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	64 X 103 X 160 h.
Gewicht	kg	145