



DG 150 SE

Industriesauger DG 150 SE mit sehr hohem Unterdruck - für Festkörper und Stäube





DG 150 SE

Industriesauger DG 150 SE mit sehr hohem Unterdruck - für Festkörper und Stäube

Der Industriesauger DG 150 SE ist ähnlich zum DG 150 und unterscheidet sich in der Option SE.

Die Option SE zeichnet jene Saugermodele aus, die mit einem Seitenkanalverdichter mit zwei aufeinanderfolgenden Antriebsrädern ausgestattet sind, wodurch der vom Sauger generierte Unterdruck erheblich gesteigert werden kann. Diese Option empfiehlt sich für den Transport und die Wiedergewinnung von Materialien mit hohem spezifischem Gewicht oder um in die Tiefe zu saugen. Ideal für die Anwendung in der Schwerindustrie, in Gießereien und im Bereich der industriellen Sandstrahlung.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	11
Unterdruck	mmH2O	6000
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	4300
Luftmenge	m3/h	520
Filterfläche	cm2	49000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm2	45000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m3/m2/h	106.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	64 X 125 X 180 h.