



DG 150 PN

Industriesauger mit automatischer Filterreinigung und Schutzeinrichtungen
für Festkörper und Stäube





DG 150 PN

Industriesauger mit automatischer Filterreinigung und Schutzeinrichtungen für Festkörper und Stäube

Der besonders leistungsstarke Industriesauger DG150 PN ist ein Sauger mit einem elektronisch ausgewuchteten Seitenkanalverdichter für alle industriellen Anwendungsbereiche.

Er ist für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr) geeignet und unterstützt dadurch alle täglichen Arbeitsprozesse. Der Industriesauger ist ausgestattet mit einem großen Sternfilter mit 4,9 m², auf Wunsch auch mit 7 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung. Besonders ergonomisch machen den Industriesauger der geräuscharme Betrieb sowie der fahrbare Sammelbehälter, der sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken lässt. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen (Edelstahl verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert. Zusätzlich ist der Industriesauger mit zahlreichen Schutzeinrichtungen ausgestattet, damit ein sicheres Arbeiten mit dem langlebigen Sauger möglich ist: - Unterdruckmanometer für die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs - Anzeige der Filterbelegung - Motorschutzschalter zum unterbrechen des Motorbetriebs bei unzulässigem Überstrom - einstellbares Nebenluftventil zum Schutz der Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken - zusätzlicher Sicherheitsfilter zum Schutz für die Saugereinheit - eingebauter Zyklon Vorabscheider zum Schutz des Filters vor Feststoffen und Flüssigkeiten und Verlängerung der Standzeit des Filters. Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar. Dieser Industriesauger ist mit einem großflächigem Filter mit Einsätzen (antistatisch und mit Filterklasse M) ausgestattet, der konstant und häufig durch kraftvolle Druckluftzufuhr gereinigt wird. Die Reinigung gegen den Luftstrom ist zweifellos die wirksamste Methode der Filterreinigung und eignet sich am besten, um die die Effizienz der Leistungen im Falle schwerer Dauerbelastung und des Vorhandenseins von großen Mengen trockener und feiner Stäube sicherzustellen.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	12,5
Unterdruck	mmH ₂ O	4400
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	2900
Luftmenge	m ³ /h	1100
Filterfläche	cm ²	106000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	45000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	103.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	64 X 130 X 215 h.