



DG 100 PN

Industriesauger für Festkörper und Stäube mit kraftvoller und automatischer Filterreinigung





DG 100 PN

Industriesauger für Festkörper und Stäube mit kraftvoller und automatischer Filterreinigung

Der Industriestaubsauger DG 100 PN ist besonders kraftvoll und leistungsstark.

Er ist geeignet für intensive Daueranwendungen, sowohl in mobilem Einsatz wie auch in Zentralanlagen. Stäube und Feststoffe können gleichzeitig aufgesaugt werden. Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom. Das einstellbare Nebenluftventil schützt die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken. Ein zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugeinheit. Der eingebaute Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters. Der große Sternfilter mit 4,9 m² Filterfläche und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar. Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. In Verbindung mit diversen Vorabscheider Systemen lässt sich das Fassungsvermögen erheblich steigern. Der Industriesauger ist auf einem robusten Stahlrahmen (Edelstahl verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert. Industriesauger mit der Zusatzoption PN sind mit großflächigen Filtern mit Einsätzen (antistatisch und mit Filterklasse M) ausgestattet, die konstant und häufig durch kraftvolle Druckluftzufuhr gereinigt werden. Die Reinigung gegen den Luftstrom ist zweifellos die wirksamste Methode der Filterreinigung und eignet sich am besten, um die Effizienz der Leistungen im Falle schwerer Dauerbelastung und des Vorhandenseins von großen Mengen trockener und feiner Stäube sicherzustellen.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	7,5
Unterdruck	mmH ₂ O	4400
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	2700
Luftmenge	m ³ /h	750
Filterfläche	cm ²	106000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	45000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	70.00
Behälter Kapazität	lt	100
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	64 X 125 X 210 h.
Gewicht	kg	285