



## DG 200 PN

Industriesauger mit automatischer Filterreinigung gegen den Luftstrom für  
Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe





## DG 200 PN

Industriesauger mit automatischer Filterreinigung gegen den Luftstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe

**Der Industriesauger DG 200 PN - HOCHLEISTUNGS-DREHSTROMSAUGER FÜR DIE INDUSTRIE FÜR STÄUBE, FLÜSSIGKEITEN UND FESTSTOFFE** Der Industriesauger DG 200 PN empfiehlt sich besonders dann, wenn große Mengen an Materialien aufgenommen werden sollen.

Er ist geeignet für die Landwirtschaft, dem Maschinenbau, in Gießereien und Stahlwerken sowie zum Beispiel im Baugewerbe. Betrieben

werden kann der DG 200 PN mit Hilfe von langen Schläuchen oder auch als zentrale Absauganlage und so auch schwer erreichbare Stellen erreichen. Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom. Das einstellbare Nebenluftventil schützt die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken. Ein zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugereinheit. Der eingebaute Zyklon Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters. Filterkammer

Der große Sternfilter mit 12 m<sup>2</sup> Filterfläche und einer automatischen Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Die Abreinigung erfolgt durch einen pneumatischen Zylinder, der durch einen serienmäßigen Kompressor gespeist wird. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Für den Dauerbetrieb bei hohem Staubaufkommen ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronen Anlage lieferbar. Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen

(Edelstahl verfügbar in Option) mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert. Zusatzoption PN: Diese Sauger sind mit großflächigen Filtern mit Einsätzen (antistatisch und mit Filterklasse M) ausgestattet, die konstant und häufig durch kraftvolle Druckluftzufuhr gereinigt werden. Die Reinigung gegen den Luftstrom ist zweifellos die

<b>Saugeinheit</b>	V	400 3-	<b>Frequenz</b>	Hz	50
<b>Leistung</b>	kW	18,5	<b>Unterdruck</b>	mmH2O	4400
<b>Unterdruck (Dauerbetrieb)</b>	mmH2O	3200	<b>Luftmenge</b>	m3/h	1400
<b>Filterfläche</b>	cm2	260000	<b>Filterkategorie Hauptfilter</b>	(IEC 60335-2-69)	M
<b>Filterfläche (HEPA-Filter)</b>	cm2	85000	<b>HEPA-Filter</b>	(EN1822)	H14
<b>Filterflächenbelastung des Hauptfilters</b>	m3/m2/h	53.00	<b>Behälter Kapazität</b>	lt	220
<b>Durchmesser Saugstutzen</b>	mm	120	<b>Schallpegel</b>	dB(A)	78
<b>IP-Schutz</b>	IP	55	<b>Abmessungen</b>	cm	92 X 220 X 255 h.