



DG 300 PN

Wartungsfreier Industriesauger DG 300 PN mit automatischem Filterreinigungssystem für Festkörper und Stäube





DG 300 PN

Wartungsfreier Industriesauger DG 300 PN mit automatischem Filterreinigungssystem für Festkörper und Stäube

Der Industriesauger DG 300 PN verfügt über ein 20 KW Saugaggregat aus Aluminiumdruckguss vom Typ Seitenkanalgebläse, elektronisch ausgewuchtet und direkt an der Motorwelle befestigt, mit einer Leistung von 2860 RPM (Umdrehungen pro Minute).

Da es kein Getriebe hat, ist es vollkommen wartungsfrei. Es eignet sich für den schweren und dauerhaften Betrieb (auch rund um die Uhr), es ist geräuscharm, stark und widerstandsfähig. Der Motor ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet: ein Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterverstopfung; ein Thermomagnetschalter unterbricht den Motorbetrieb bei Überhitzung. Das Saugaggregat wird über eine elektrische Stern-Dreieckstarttafel mit Niederspannungsbetrieb gesteuert, das in der hinteren Verkleidung sichtbar und geschützt untergebracht ist. Der Sauger verfügt über ein Vakuummeter für die Kontrolle der Filterverstopfung und ein Druckbegrenzungsventil zur Gewährleistung einer korrekten und dauerhaften Kühlung des Saugaggregats. FILTERAGGREGAT Im Innern der Stahlfilterkammer befindet sich der Antistatisch Polyester - Taschenfilter, der das Saugaggregat schützt und eine hohe Staubabscheidung sowie die Reinheit der Ausblasluft gewährleisten. Das Filtersystem besteht aus 4 Patronen (Staubklasse M) mit ein Automatisch Druckluft Filterreinigungssystem; die Alternativ Druckluftbläsung ermöglicht jederzeit eine starke und wirkliche Filterreinigung, ohne Absaugauschaltung, und sorgt so für eine verlängerte Standzeit des Filters (der System braucht ein Außenkompressor "nicht inbegriffen" zu funktionieren). Das Saugsystem mit unterhalb des Filters angeordnetem Vorsauganschluss Durchmesser 80 (kleinere Reduzierungen bis 50 mm. Sind verfügbar) ermöglicht das gleichzeitige Aufsaugen von Stäuben, Feststoffen und kleinen Flüssigkeitsmengen (innerhalb der Behälterkapazität), ohne das Hauptfilter ausgetauscht oder entfernt werden muss. Ein Zyklon (in der Filterkammer befestigt) den Wideranstieg der Stäube reduziert und den Filter vor Festkörpern und Flüssigkeiten schützt. SAMMELAGGREGAT Das ausgesaugte Material setzt sich in einem Ausklinkbahnen auf Rädern montierten Stahlbehälter ab (Fassungsvermögen 220 Liter), der eine schnelle und hygienische Schmutzentsorgung mit der Möglichkeit zur Einsackung erlaubt. Zur vereinfachten Entsorgung schweren Materials steht auf Anfrage auch ein Hebebügel für Hubwagen zur Verfügung. Das Saugsystem mit unterhalb des Filters angeordnetem Vorsauganschluss Durchmesser 100 (kleinere Reduzierungen bis 50 mm. Sind verfügbar) ermöglicht das gleichzeitige Aufsaugen von Stäuben, Feststoffen und kleinen Flüssigkeitsmengen (innerhalb der Behälterkapazität), ohne das Hauptfilter ausgetauscht oder entfernt werden muss. Die Struktur ist aus robustem pulverbeschichtetem Stahl gefertigt (Wie Option, ist Edelstahl AISI304 Ausführung verfügbar). Die Maschine ist auf 4 Polyurethanrädern mit Kugellagern montiert, 2 von ihnen sind drehbar und mit Bremse ausgestattet.

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	25
Unterdruck	mmH2O	4500
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	3100
Luftmenge	m3/h	2100
Filterfläche	cm2	260000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm2	85000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m3/m2/h	80.00
Behälter Kapazität	lt	220
Durchmesser Saugstutzen	mm	120
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	92 X 220 X 255 h.