



DG 1 Z21

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 21)





DG 1 Z21

Industriesauger mit Elektroantrieb ATEX zertifiziert für Staub (Zone 21)

Ausklinkbarer Behälter mit Entsorgungsmöglichkeit in Sicherheitssäcke.

Mögliches Ansaugen von Feststoffen, Stäuben und Flüssigkeiten. Integriertes Druckbegrenzungsventil Serienmäßig Edelstahlammelbehälter AISI 304 Antistatischer Filter der Klasse M und Absolutfilter der Klasse H serienmäßig

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3
Unterdruck	mmH ₂ O	3200
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	2600
Luftmenge	m ³ /h	360
Filterfläche	cm ²	20000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche (HEPA-Filter)	cm ²	25000
HEPA-Filter	(EN1822)	H14
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	180.00
Behälter Kapazität	lt	55
Durchmesser Saugstutzen	mm	80
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	66
Abmessungen	cm	64 X 103 X 170 h.
Gewicht	kg	145
ATEX-Zone	(Norm 94/9/CE)	21
Kennzeichnung Typ	(Norm 94/9/CE)	II 2D