



DM 40 OIL

Hochleistungs- Ölsauger für Späne & Öl- Rückgewinnung





DM 40 OIL

Hochleistungs- Ölsauger für Späne & Öl- Rückgewinnung

Hochleistungs-

org/Product Ölsauger für Späne Öl- Rückgewinnung Die DM-Oil Industriesauger von Delfin Industriesauger wurden speziell für den Maschinenbau und deren Anforderungen entwickelt wie z.B. dem Aufsaugen von miteinander vermischten Materialien wie Metallstäuben, Spänen und Kühlschmierstoffen. Diese Geräte vereinen eine robuste Bauweise, kompakte Abmessungen, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit. Erhältlich als zwei oder drei-motorige Version, sind die DM-Oil Industriesauger sehr nützliche Geräte in jeder Werkstatt, wo täglich Werkzeugmaschinen zu reinigen sind, oder aber auch für die Durchführung allgemeiner Reinigungsaufgaben. Dank seinem herausnehmbaren Sammelbehälter und einem Spänesieb, ermöglicht der DM 40 OIL die Aufnahme und Trennung von Flüssigkeiten, die mit Metallspänen vermischt sind und darüber hinaus eine schnelle und effektive Entsorgung des aufgesaugten Materials. Eine Füllstandanzeige zeigt die Menge der gesammelten Flüssigkeiten an und ein Schwimmer unterbricht den Saugvorgang des Ölsaugers sobald der Behälter gefüllt ist. Aufgrund des tangentialen Sauganschlusses mit eingebautem Zyklon und einem Polyester-Filter für trockene Stäube eignet sich der DM 40 OIL auch hervorragend für die Aufnahme von trockenen Metall-Spänen. Mobil, kompakt und leistungsstark, ist der Ölsauger das ideale Gerät um mit Metallspänen vermischte Flüssigkeiten (Öl oder Kühlmittel) aufzusaugen und wieder voneinander zu trennen. Beides kann auf einfache Art entsorgt bzw. wiederverwertet werden. Ausstattung: Der Delfin Ölsauger verfügt über zwei bzw. drei einzeln zuschaltbare 1.150 Watt Bypass-Saugmotoren (Lamb). Der Motorkopf ist in einem robusten Metallgehäuse untergebracht und durch einen Nylon-Filter geschützt. Ein Metall-Spänesieb (40 l. Kapazität) fängt Späne und Metallteile auf, während das gereinigte Öl in einem abnehmbaren Behälter (100 l. Kapazität) aufgefangen wird. Es ist möglich die gesammelten Flüssigkeiten durch ein Entleerungsventil, welches am Behälterboden angebracht ist, wieder abzulassen. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Technische Daten

Saugeinheit V 230 1~ Frequenz Hz 50

Leistung kW 3,45 Unterdruck mmH2O 2500

Luftmenge m³/h 540 Behälter Kapazität lt 100

Spänekapazität lt 40 Schwimmer Einrichtung - SI

Durchmesser Saugstutzen mm 80 Schallpegel dB(A) 76

Abmessungen cm 69 X 66 X 125 h.