

**Tecnoil**

## **TECNOIL 100IF**

Leistungsstarker Ölsauger für Öl, Kühlschmierstoffe, Schleifstaub und Metall-Späne



Tecnoil

## TECNOIL 100IF

Leistungsstarker Ölsauger für Öl, Kühlschmierstoffe, Schleifstaub und Metall-Späne

**Der Ölsauger Tecnoil 100 IF ist die von Delfin entwickelte innovative Lösung für Anwendungen im Maschinenbau, Metallverarbeitung und die Reinigung und Wartung von Bearbeitungszentren, die mit diesem Modell die gestellten Anforderungen erfüllt.**

Hauptmerkmale- kraftvolle Saugereinheit für kontinuierliche Reinigungseinsätze, auch für den Dauerbetrieb geeignet- kompakt und mobil- Spänekorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten mit optionalem Abscheidegrad bis zu 100 Mikron- schnelles Abpumpen von Flüssigkeiten durch Volumenstrom-Umkehr (Delfin design)- Füllstandsanzeige zur Kontrolle und Schwimmereinrichtung zur Unterbrechung des Saugbetriebes bei vollem Sammelbehälter, eingebauter Zyklon- benutzerfreundliche und einfache Entsorgung des gesammelten SauggutesVorteile- schnelle und effiziente Reinigung von Werkzeug-Maschinen und Arbeitsumgebung- hohe Anwender-Sicherheit- Rückgewinnung und mehrfacher Gebrauch von Kühlschmierstoffen und Emulsion- reduziert Stillstand von Werkzeugmaschinen und Produktion- sichere und umweltfreundliche Entsorgung des aufgesaugten Materials Schauen Sie sich unser Video an um noch mehr Vorteile zu entdecken!

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3
Unterdruck	mmH2O	3000
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	2500
Luftmenge	m3/h	300
Behälter Kapazität	lt	100
Spänekapazität	lt	40
Schwimmer Einrichtung	-	SI
Durchmesser Saugstutzen	mm	50
Schallpegel	dB(A)	78
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	77 X 60 X 153 h.