

Tecnoil

TECNOIL 150 MP

Sehr leistungsstarker Ölsauger zur Absaugung, Filterung und Rückgewinnung von Öl





TECNOIL 150 MP

Sehr leistungsstarker Ölsauger zur Absaugung, Filterung und Rückgewinnung von Öl

Der Industriesauger Tecnoil 150 MP ist hervorragend als Ölsauger oder Spänesauger geeignet, da er der leistungsstärkste Sauger seines Segments ist.

Der Sauger verfügt über drei einzeln zuschaltbare 1.150-Watt Bypass-Saugmotoren (LAMB). Der Motorkopf besteht aus robustem Metallgehäuse. Ein Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs. Ein Schwimmer unterbricht den Saugvorgang bei vollem Behälter und verhindert ein Übersaugen des Industriesaugers. FilterkammerEin Spänekorb unterhalb des Motorkopfes und des Schwimmers ermöglicht die Abscheidung der Feststoffe (Späne, Metallabfälle) und lässt die Flüssigkeiten (Öl, Emulsionen) auf den Behältergrund ablaufen. Ein Polypropylenfilter (Filterung bis 300 oder 100micron als Option) hält auch feinste Partikel zurück.

Sammel-EntleerungsbehälterEin ölresistenter Schlauch mit Handventil ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit. Ein externer Füllstandanzeiger, bestehend aus einem transparenten Polyurethanschlauch, ermöglicht dem Bediener eine ständige Füllstandkontrolle der angesaugten Flüssigkeit. Eine leistungsstarke Elektropumpe mit unabhängiger Versorgung und Metallschutzgehäuse ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit auch über große Entfernung. Durch gleichzeitiges Saugen und Abpumpen können sehr große Flüssigkeitsmengen bewältigt werden. Der Sauger ist auf einem robusten Rahmen mit Pulverlackierung montiert, der über zwei Zubehörkörbe und Schlauchhalterungen sowie zwei drehbare Räder und Standbremse verfügt. FUNKTIONENschnelles Absaugen von Ölen und Emulsionen, gemischt mit Spänen und Metallabfällen von Werkzeugmaschinen. Abscheidung der angesaugten Flüssigkeit von den darin enthaltenen Feststoffen (Späne, Metallabfälle etc.) und Filterung bis 100 Mikron. Entleerung des Schneidöls über Entleerungsschlauch mit Handventil.

Saugeinheit	V	230 1~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3,45
Unterdruck	mmH2O	2500
Luftmenge	m3/h	540
Pumpenleistung	lt/min	400 (H=6m)
Behälter Kapazität	lt	150
Spänekapazität	lt	40
Schwimmer Einrichtung	-	SI
Durchmesser Saugstutzen	mm	50
Schallpegel	dB(A)	76
IP-Schutz	IP	F
Abmessungen	cm	55 X 83 X 137 h.