

Tecnoil

TECNOIL 450 T55

Leistungsstarke Sauger für Öl, Kühlschmierstoffe, Schleifstaub und Metall-Späne



The logo for Technoil, with "Technoil" in a red, sans-serif font. The letter "o" is replaced by a stylized red and white oil drop icon.

TECNOIL 450 T55

Leistungsstarke Sauger für Öl, Kühlschmierstoffe, Schleifstaub und Metall-Späne

Der Ölsauger/Spänesauger Technoil 450T55 ist in vielen Industriezweigen einsetzbar.

Saugaggregat Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei Überhitzung. Ein Schwimmer unterbricht den Saugvorgang bei vollem Behälter und verhindert ein Übersaugen des Industriesaugers. **Filterkammer** Ein Spänekorb unterhalb des Motorkopfes und des Schwimmers ermöglicht die Abscheidung der Feststoffe (Späne, Metallabfälle) und lässt die Flüssigkeiten (Öl, Emulsionen) auf den Behältergrund ablaufen. Ein Polypropylenfilter (Filterung bis 300 oder 100micron als Option) hält auch feinste Partikel zurück. **Sammel-Entleerungsbehälter** Ein ölresistenter Schlauch mit Handventil ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit. Ein externer Füllstandanzeiger, bestehend aus einem transparenten Polyurethanschlauch, ermöglicht dem Bediener eine ständige Füllstandkontrolle der angesaugten Flüssigkeit. Eine leistungsstarke Elektropumpe mit unabhängiger Versorgung und Metallschutzgehäuse ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit auch über große Entfernungen. Durch gleichzeitiges Saugen und Abpumpen können sehr große Flüssigkeitsmengen bewältigt werden. **FUNKTIONEN** Schnelles Absaugen von Ölen und Emulsionen, gemischt mit Spänen und Metallabfällen von Werkzeugmaschinen. Abscheidung der angesaugten Flüssigkeit von den darin enthaltenen Feststoffen (Späne, Metallabfälle etc.) und Filterung bis 100 Mikron. Entleerung des Schneidöls über Entleerungsschlauch mit Handventil.

Saugereinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	5,5
Unterdruck	mmH2O	5100
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	4200
Luftmenge	m3/h	320
Pumpenleistung	lt/min	400 (H=6m)
Behälter Kapazität	lt	450
Spänekapazität	lt	60
Schwimmer Einrichtung	-	SI
Durchmesser Saugstutzen	mm	50
Schallpegel	dB(A)	73
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	65 X 165 X 212 h.
Gewicht	kg	350