



DBF 10

Feste Saugereinheit an der Maschine





DBF 10

Feste Saugereinheit an der Maschine

Kompakte Einheit für die Extraktion von Spänen und Stäuben an der Maschine
Großflächiger Filter und integrierte Filterreinigung
Motor geeignet für Dauerbetrieb 24/7, wartungsfrei.

Modularer Aufbau der Elemente für Installation an Maschinen und Produktionslinien

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	0,75
Unterdruck	mmH ₂ O	2000
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH ₂ O	1400
Luftmenge	m ³ /h	150
Filterfläche	cm ²	8000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterflächenbelastung des Hauptfilters	m ³ /m ² /h	187.00
Behälter Kapazität	lt	25
Durchmesser Saugstutzen	mm	50
Schallpegel	dB(A)	64
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	35 X 70 X 50 h.
Gewicht	kg	35