



## DBF 20

Feste Saugereinheit an der Maschine





## DBF 20

Feste Saugereinheit an der Maschine

**Kompakte Einheit für die Extraktion von Spänen und Stäuben an der Maschine**  
**Großflächiger Filter und integrierte Filterreinigung**  
**Motor geeignet für Dauerbetrieb 24/7, wartungsfrei.**

Modularer Aufbau der Elemente für Installation an Maschinen und Produktionslinien

Saugeinheit	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	1,8
Unterdruck	mmH2O	2300
Unterdruck(Dauerbetrieb)	mmH2O	1800
Luftmenge	m3/h	250
Filterfläche	cm2	8000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Behälter Kapazität	lt	25
Durchmesser Saugstutzen	mm	50
Schallpegel	dB(A)	68
IP-Schutz	IP	55
Abmessungen	cm	35 X 70 X 50 h.
Gewicht	kg	38