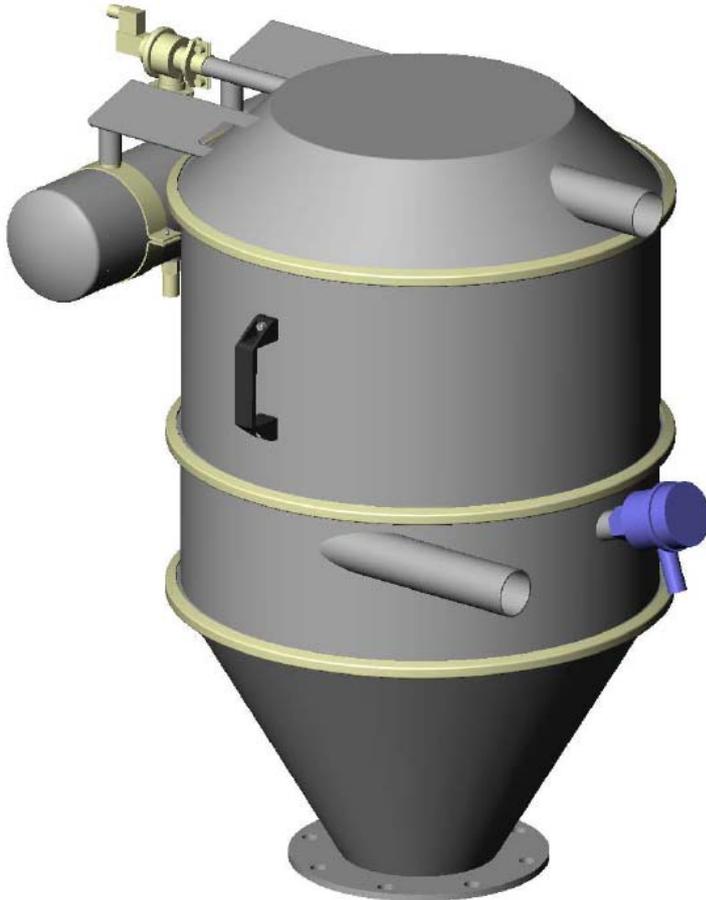


Produktabscheider NefRec in Edelstahl

Der Produktabscheider **NefRec** wird in der pneumatischen Saug-/Druckförderung von Schüttgütern eingesetzt und kann mit verschiedenen Filterelementen/-medien ausgerüstet werden.



Ihre Vorteile

- ✓ universell einsetzbar
- ✓ modularer Aufbau
- ✓ reingasseitiger Filterein-/ausbau
- ✓ stufenlose Modulausrichtung
- ✓ schnellzerlegbar ohne Werkzeug
- ✓ leicht zu reinigen
- ✓ wartungsarm

Technische Eigenschaften

- Ausführung: ATEX- oder NG-Zone
- Material: komplett in Edelstahl AISI 304/316L
- Dichtungen: Silikon
- Filtermedium: Material und Beschichtung projektabhängig
- Filteraufbau: Filterelemente und Filterfläche projektabhängig
- Filterabreinigung: automatische Druckluftabreinigung
- Füllstandskontrolle: automatische Füllstandsüberwachung mittels Füllstandsmelder
- Fassungsvermögen: ca. 90 Liter
- Masse: Durchmesser = 0.7 m, Breite = 0.8 m, Länge = 1.0 m, Höhe = 1.1 m
- Schnittstellen: Reingasanschluss: Ø50 mm / Ø65 mm
Rohgasanschluss: Ø50 mm / Ø65 mm
Abscheiderausgang: Flansch DN150 / DN175 / DN200
Elektrisch: Magnetventil 24 V, DC / 230 V, 50 Hz
Pneumatisch: Schlauch 10/12 mm, Druckluft 5-6 bar
- Befestigung: Pratzen / Supports am Auslaufrichter projektabhängig